

09
SETTEMBRE
2022
ore 20.00



CONCERTO di **fine estate** all' **ORTO BOTANICO** di **MARZANA**

Con la partecipazione di:

Maestra **RAFFAELLA PETROSINO** (cantautrice)

ANNA PENNA (cantautrice)

Maestra **ALESSANDRA DE NEGRI** (pianoforte e canto)

GIORGIA BRUNELLI (canto)

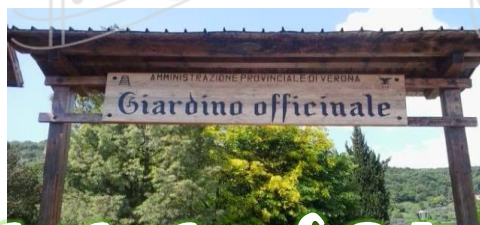
ANDREA LEONI (pianoforte e canto)

MATTIA BERTOLDI (basso elettrico)

ERIK CARROZZA (percussioni)

LORENZO LORIS MORANDINI (chitarra e voce)

DALLE ORE 18.00 SARANNO APERTI I SERVIZI DI RISTORAZIONE



www.fondazioneancora.org